



INJECTION

产品资料

气辅一体机

PDS60-YT-1/2

竞争性强、灵活、功能强大

气辅注塑成型技术简介:

气体辅助注塑技术是现代注塑技术发展的伟大创新, 这项技术对塑胶产品的品质提高、设计的灵活性、生产工艺的提高、成本控制都起到了很大的作用。

气体辅助注塑技术是将高压的氮气经过气辅主控制器以设定的压力和时间注射到塑料熔体中, 使塑件内部膨胀而造成中空, 但仍然保持产品表面和外形完整无缺, 可以节省原料、解决产品表面缩水、使产品变形度降低、缩短产品的生产周期等优点。

气辅注塑成型技术无疑对注塑成型有极大的帮助, 但由于设备投资的成本较高, 造成了该技术虽然在国内发展了二十多年, 但仍然只有一些企业集团和较大型的塑胶加工企业采用了该技术和相关设备。为此, 深圳市恩杰森科技有限公司开发了一种简易型、低成本的气辅成型设备PDS60-YT-1/2, 可满足制模厂和中小型塑胶加工企业进行试模和批量生产要求。



PDS60-YT-1/2气辅一体机配置及优点

- 1、采用压缩气体推动增压器-ADI(气动泵)通过6-8巴的压缩空气推动, 把极低压力(大于10巴)的氮气增压到最高压力350巴, 我司采用的增压器-ADI(气动泵)有别于其他的气动增压装置, 它只需提供(大于10巴)的氮气气源(一般气动泵需45巴以上), 故可实现与氮气钢瓶或制氮机氮气气源的连接: 增压泵主部件和密封件均为进口, 安全可靠且稳定性强。
- 2、内置一套高压电磁比例阀, 它具有设计先进、结构精密、反应灵敏度高、可靠性强, 重复输出气压稳定等特点。
- 3、控制系统采用高品质的三菱可编程PLC和7寸彩色触摸屏, 为用户提供了一个友好的控制系统和监测系统界面, 使生产操作更简单和直观。
- 4、安装调试更加简单方便, 生产灵活性强, 使用维护成本低。
- 5、氮气输入压力不足警报(提示更换氮气瓶)。

关于我们产品的详情或者是需求手册请联系我们:

深圳市恩杰森科技有限公司
电话: 0755-89909287
传真: 0755-89907076
网址: injection-sz.com

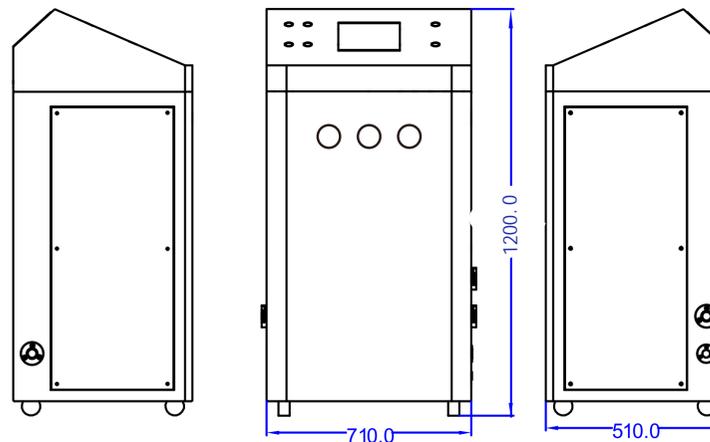


INJECTION

产品资料

产品数据表
气辅一体机

PDS60-YT-1/2



规格:

压缩空气输入口:	6.0巴(最小)-8巴(最大)
低压氮气输入口:	10巴(最小)
高压氮气输出口:	350巴(最大)
氮气输出流量:	输入压缩空气为6巴时, 输入氮气是20巴时为120L/min
压缩空气耗气量:	氮气输出流量120NL/min时为1.5Nm ³ /min
重量:	85KG

气体接口:

压缩空气输入口:	16分软管快接头
低压氮气输入口:	1/4 高压软管
高压氮气输出口:	1/4" ISO标准直身内牙

深圳市恩杰森科技有限公司

地址: 深圳市龙岗区新生社区联丰路14号

电话: 0755-89909287

传真: 0755-89907076