



INJECTION

恩杰森 | 科技

进口 增压机



PF系列
增压机



PE系列
增压机

深圳市恩杰森科技有限公司
shenzhen enjiesen Technology Co., Ltd

进口系列高压氮气增压机：

气辅注塑设备系统中关键的设备配置之一高压氮气增压系统，因为各种塑胶产品对氮气的注气压力要求不同，通过几十年的气辅技术经验积累，现在采用氮气注气压力一般是在350bar以内，所以为了适应绝大部分的塑胶产品注气要求，氮气增压系统必须采用能增压到350bar的压缩机，我司通过测试和根据气辅注塑行业特殊生产环境的要求，选择了以品质著称的德国进口品牌高压氮气压缩机主机作为气辅注塑增压系统的核心。

EJS-PF系列高压氮气增压机简介

压缩级数	4级4缸
工作环境温度	+5...+45℃
最大压力	350bar
冷却方式	风冷
操作方式	启停压力自由设置，电脑控制全自动启停
润滑油更换	2000小时超长更换时间
末级活塞	自由浮动设计
圆柱滚珠主轴承	>30000小时
终级活塞环	高科合成聚合物
汽缸材料	等离子硬化处理
终级安全阀	CE0036 TÜV认证
压缩机出口	压力维持阀

根据客户耗气量要求不同，EJS-PF系列高压氮气增压机提供两种规格型号供客户选择

规格型号：EJS-PF600	600升/分钟	压缩机转速：1320rpm	功率：15KW
	输出压力：350bar	尺寸：1850*780*1100mm	重量：430公斤
规格型号：EJS-PF750	750升/分钟	压缩机转速：1450rpm	功率：18KW
	输出压力：350bar	尺寸：1500*840*1520mm	重量：480公斤

EJS-PE系列高压氮气增压机简介

压缩级数	3级3缸
工作环境温度	+5...+45℃
最大压力	350bar
冷却方式	风冷
操作方式	启停压力自由设置，电脑控制全自动启停
大油池	2.8升
润滑油更换	2000小时超长更换时间
末级活塞	自由浮动设计
圆柱滚珠主轴承	>30000小时
终级活塞环	高科合成聚合物
汽缸材料	等离子硬化处理
终级安全阀	CE0036 TÜV认证
压缩机出口	压力维持阀
压缩机最大倾斜度	15°

根据客户耗气量要求不同，EJS-PE系列高压氮气增压机提供三种规格型号供客户选择

规格型号：EJS-PE200	200升/分钟	压缩机转速：1250rpm	功率：4.0KW
	输出压力：350bar	尺寸：110*52*57mm	重量：125公斤
规格型号：EJS-PE250	250升/分钟	压缩机转速：1450rpm	功率：5.5KW
	输出压力：350bar	尺寸：110*52*57mm	重量：135公斤
规格型号：EJS-PE300	300升/分钟	压缩机转速：1800rpm	功率：7.5KW
	输出压力：350bar	尺寸：110*52*57mm	重量：145公斤

深圳市恩杰森科技有限公司
shenzhen enjiesen Technology Co., Ltd



电话：0755-89909287
传真：0755-89907076
网址：www.sz-injection.com
地址：深圳市龙岗区新生社区联丰路14号